

# Unser Versprechen mit FoMaSys:

## Our promise with FoMaSys:

Garantierte Genauigkeiten beim Regeln wichtiger Größen der Sandqualität an den entscheidenden Stellen im Aufbereitungsprozess!

*Guaranteed precision when it comes to control of important sand quality values at crucial places in the sand preparation process!*

|          |  |   |
|----------|--|---|
| <b>1</b> | <b>SANDFEUCHE AM KÜHLERAUSGANG</b><br><i>SAND MOISTURE AT THE COOLER OUTLET</i>                              | <b>Das FoMaSys-Prinzip:</b><br><i>The FoMaSys-Principle:</i>                        |
|          | <b>im idealen Regelbereich zwischen:</b><br><i>in the ideal control range between:</i>                       | <b>2-3% H<sub>2</sub>O</b>  |
|          | <b>mit garantierter Präzision:</b><br><i>with guaranteed precision:</i>                                      | <b>±0.05-0.2%*</b>  |
| <b>2</b> | <b>SANDFEUCHE AM MISCHERAUSGANG</b><br><i>SAND MOISTURE AT THE MIXER OUTLET</i>                              | <b>Trichterung der Qualität</b><br><i>Quality funneling from station to station</i> |
|          | <b>im normalen Regelbereich zwischen:</b><br><i>in the normal control range between:</i>                     | <b>2-5% H<sub>2</sub>O</b>  |
|          | <b>mit garantierter Präzision:</b><br><i>with guaranteed precision:</i>                                      | <b>±0.05-0.1%*</b>  |
| <b>3</b> | <b>VERDICHTBARKEIT DIREKT AN DER FORMANLAGE</b><br><i>COMPACTABILITY DIRECTLY AT THE MOULDING LINE</i>       | <b>Perfekt, wo es zählt!</b><br><i>Perfect, where it counts!</i>                    |
|          | <b>mit garantierter Präzision:</b><br><i>with guaranteed precision:</i>                                      | <b>2%*</b>  |
|          | <b>Im Praxisalltag erreichen wir regelmäßig sogar :</b><br><i>Regularly achieved in day-to-day practice:</i> | <b>0.8-1.6%*</b>  |

\*1. Standardabweichung / 1<sup>st</sup> standard deviation

**Konstante Sandqualität**  
**an der Formanlage**  
*Constant sand quality*  
*at the moulding machine*

**WEITERE MESSGRÖSSEN - prozessintegriert an der Formanlage**  
**ADDITIONAL MEASURING VALUES - process-integrated at the moulding line**

- |   |  |
|---|--|
| ■ <b>Druck- und Scherfestigkeit</b><br><i>Compressive Strength and Shear Strength</i> | ■ <b>Verformbarkeit</b><br><i>Deformability</i>            |
| ■ <b>Gasdurchlässigkeit (Prototypstatus)</b><br><i>Gas Permeability</i>               | ■ <b>Schlammstoffgehalt</b><br><i>Fines Content</i>        |
| ■ <b>Feuchte- und Temperaturverlust</b><br><i>Loss of moisture and temperature</i>    | ■ <b>Bentonitequivalent</b><br><i>Bentonite-Equivalent</i> |

# Nur Michenfelder kann eine vollautomatisch konstante Verdichtbarkeit direkt an der Formanlage garantieren.

Wie Michenfelder das macht?

Dieses Ziel wird erreicht durch die Kopplung eines mischerintegrierten, hochpräzisen Feuchtemess- und Regelsystems mit dem Online-Sandprüfsystem direkt an der Formanlage!

Anwender / User

SLR  
ZLH  
WHB  
Unex  
Corra  
Mahle  
Kemper  
Weichai  
Buderus  
Victaulic  
M.Busch  
Gienanth  
Lisie Katy  
Oventrop  
Odl. Srem  
Odl. Kutno  
Baumgarte  
Fritz Winter  
Dieckerhoff  
Componenta  
Arabian Axles  
Georg Fischer  
Eisenwerk Brühl  
Hittech Nunspeet  
Odl. Starachowice  
Nannoka Vulcanus  
und weitere / and more

Entfernung / Distance

ca./approx.  
**100m**

# Only Michenfelder can guarantee a constant compactability directly at the moulding machine fully-automatically.

How can Michenfelder do so?

This goal is achieved by connection and interaction of high-precise mixer-integrated moisture control system with a real-time sand testing system installed directly in front of the moulding machine.